



# 2024 KATALOG

*Wo Form auf Funktion trifft*

# UNTERNEHMEN



SHOWROOM & TECHNISCHER SUPPORT NACH DEM VERKAUF IN HAMBURG, DEUTSCHLAND

Mit jahrelanger Expertise und Stolz auf unsere Errungenschaften präsentieren wir **DURENDUS**. Wir begannen unsere Reise mit der Herstellung und sind im Laufe der Jahre zu einer vertrauenswürdigen und erfahrenen Marke in der Branche geworden, die sich ausschließlich auf die Produktion von Hydraulik- und Exzenterpressen spezialisiert hat. Seit unserer Gründung haben wir das Privileg, erfolgreich zu verschiedenen bedeutenden Projekten beizutragen. **DURENDUS**, als führendes Ingenieurbüro der Branche, zeichnet sich durch die Konstruktion und Herstellung schlüsselfertiger hydraulischer Anlagen im Inund Ausland aus.

Indem wir uns kontinuierlich an die sich ständig weiterentwickelnde und dynamische technologische Landschaft anpassen, geht unser Engagement über die Erfüllung Ihrer Erwartungen hinaus. Unser vorrangiges Ziel ist es, unabhängig von unserem Tätigkeitsbereich, unsere hochwertigen Pressen unter dem Namen **DURENDUS** zu vermarkten.

Als **DURENDUS** streben wir danach, Ihr vertrauenswürdiger Partner zu sein, der sich dafür einsetzt, Ihre Abläufe effizienter, effektiver und zuverlässiger zu gestalten. Wir laden Sie ein, mit uns zusammenzuarbeiten, und freuen uns auf die Gelegenheit, Ihnen zu zeigen, wie wir Ihre zukünftigen Projekte unterstützen können.



FABRIK & HAUPTSITZ IN KONYA, TÜRKEI





### Standardausrüstung

- Verchromter Zylinder
- Geschweißter Stahlrahmen
- HMI-Touchscreen-Bedienfeld
- Sicherheitsabdeckung und Lichtschranke
- Doppelhandsteuerung
- Einstellbarer variabler Druck und Geschwindigkeiten auf dem HMI-Touchscreen-Bedienfeld
- Einstellbarer Hub auf dem HMI-Touchscreen-Bedienfeld
- Druckanzeige
- Automatische Schmierung
- Verschmutzungsschalter
- Luftkühlung
- T-Nut-Tisch
- Bedienungsanleitung
- 1 Jahr Garantie

### Optionale Ausrüstung

- Auswerferzylinder
- Werkzeug-Schnellwechselsystem
- Antivibrationspads

Für mehr Informationen



Die DHS-Serie ist mit einer beeindruckenden Produktionskapazität von bis zu 2000 Tonnen ein Inbegriff industrieller Stärke und Anpassungsfähigkeit. Unser Engagement für die Kundenzufriedenheit wird durch die Möglichkeit veranschaulicht, die Pressen der DHS-Serie an die spezifischen Anforderungen unserer Kunden anzupassen und so eine maßgeschneiderte Lösung zu gewährleisten, die sich nahtlos in verschiedene Fertigungskontexte integriert.

Diese Pressen der DHS-Serie bieten ein breites Anwendungsspektrum, vom Biegen und Formen bis hin zum Lochen, Schneiden und Richten, abhängig von den Spezifikationen der verwendeten Form. Diese multifunktionale Fähigkeit macht die DHS-Serie zu einem umfassenden Werkzeug für Hersteller, die Vielseitigkeit und Effizienz in ihren Produktionsprozessen suchen.

In Fällen, in denen sich die Forminstallation als kritischer Aspekt Ihres Fertigungsablaufs erweist, empfehlen wir den Einbau von Formladevorrichtungen oder anderen innovativen Formeninstallationslösungen. Diese Ergänzungen steigern die Effizienz und erleichtern die Integration von Formen in die Pressen und rationalisieren so Ihre Produktionsabläufe.

Die DHS-Serie zeichnet sich durch ihren hochpräzise gefertigten Rahmen und Tisch aus, ein Beweis für unser Engagement für Qualität und Genauigkeit. Diese sorgfältige Technik stellt sicher, dass Sie in Ihren Produktionsprozessen Produkte mit beispielloser Präzision erhalten und verbessert so die Gesamtqualität und Zuverlässigkeit Ihrer Fertigungsergebnisse.

Als robuste und anpassungsfähige Lösung sind die Pressen der DHS-Serie so konzipiert, dass sie Industriestandards erfüllen und übertreffen und Herstellern ein zuverlässiges Werkzeug für anspruchsvolle Anwendungen bieten. Unabhängig davon, ob Ihre Produktion Standardkapazitäten oder kundenspezifische Konfigurationen erfordert, ist die DHS-Serie eine wertvolle Bereicherung, da sie Effizienz, Präzision und Vielseitigkeit für Ihre Fertigungsbemühungen bietet.

# H TYP EINSTÄNDERPRESSEN

**DHS**  
SERIES



CE-Etikett für Elektrischesystem



9" Bildschirm



8 Fachgleitführungen für die paraleität



Stösselsicherung



Automatische Schmierung



CE-Etikett für Rexroth-Hydrauliksystem



## H TYPE EINSTÄNDERPRESSEN | DHS |

| MODELL/KAPAZITÄT          | ton   | DHS100         | DHS200         | DHS300         | DHS400         | DHS500         |
|---------------------------|-------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| ARBEITSBEREICH            | mm.   | 800x100        | 800x1000       | 1000x1200      | 1200x1400      | 1200x1500      |
| HUBLÄNGE                  | mm.   | 500            | 500            | 600            | 700            | 800            |
| EINBAUHÖHE                | mm.   | 600            | 600            | 700            | 900            | 1000           |
| HAUPTMOTOR                | kW.   | 22             | 22             | 22             | 30             | 30             |
| HAUPTMPUMPE               | lt.   | 48             | 48             | 87             | 116            | 116            |
| VORLAUFGESCHWINDIGKEIT    | mm/s. | 140            | 140            | 140            | 140            | 140            |
| RÜCKLAUFGESCHWINDIGKEIT   | mm/s. | 180            | 180            | 180            | 180            | 180            |
| DRUCKPHASEGESCHWINDIGKEIT | mm/s. | 13             | 11             | 10             | 10             | 12             |
| GESAMTMAßE                | mm.   | 2200x2100x4200 | 2200x2100x4200 | 2400x2300x4500 | 2600x2500x4700 | 2600x2500x4900 |
| GESAMTGEWICHT             | kg.   | 8000           | 10000          | 15000          | 18000          | 21000          |



### Standardausrüstung

- Verchromter Zylinder
- Geschweißter Stahlrahmen
- HMI-Touchscreen-Bedienfeld
- Sicherheitsabdeckung und Lichtschranke
- Doppelhandsteuerung
- Einstellbarer variabler Druck und Geschwindigkeiten auf dem HMI-Touchscreen-Bedienfeld
- Einstellbarer Hub auf dem HMI-Touchscreen-Bedienfeld
- Druckanzeige
- Automatische Schmierung
- Verschmutzungsschalter
- Luftkühlung
- T-Nut-Tisch
- Bedienungsanleitung
- 1 Jahr Garantie

### Optionale Ausrüstung

- Auswerferzylinder
- Werkzeug-Schnellwechselsystem
- Antivibrationspads
- Zylinderstift

Für mehr Informationen



Tiefziehpressen, die in verschiedenen Branchen wie der Automobil-, Haushaltsgeräte- und Elektroindustrie unverzichtbar sind, spielen eine zentrale Rolle bei der Herstellung von metallbasierten Bauteilen. Diese vielseitigen Pressen sind in vier verschiedenen Karosseriestrukturen erhältlich und können je nach den spezifischen Anforderungen der Kunden auf verschiedene Abmessungen und Tonnagen zugeschnitten werden.

Die Palette der Tiefziehpressen umfasst den H-Typ, den Säulentyp, den Werkstatttyp und den C-Typ, die jeweils auf der Grundlage der zu verarbeitenden Materialgröße und -dicke ausgewählt werden. Unsere H-Ziehpressen zeichnen sich dadurch aus, dass sie sich schnell dem vorgegebenen Abstand auf der Form nähern und den Planungsprozess mit einer beeindruckenden Geschwindigkeit von 10 bis 400 mm / s abschließen.

Die in unseren Pressen implementierten Hydrauliksysteme werden nach strengen technischen Berechnungen und gründlichen Prüfungen durch erfahrene Fachleute sorgfältig entworfen. Sowohl bei den elektrischen als auch bei den hydraulischen Systemen legen wir Wert auf die Verwendung hochwertiger Komponenten bekannter Marken, um die Zuverlässigkeit und Langlebigkeit unserer Tiefziehpressen zu gewährleisten.

Was unsere Pressen auszeichnet, ist nicht nur ihre Geschwindigkeit und Präzision, sondern auch ihre robuste und präzise Konstruktion, die eine zuverlässige Leistung über lange Zeiträume garantiert. Während wir uns weiterentwickeln und innovieren, bleibt unser Engagement für die Bereitstellung modernster Tiefziehpressen, die den vielfältigen Anforderungen der Fertigungsindustrie gerecht werden, unerschütterlich. Ob im Automobilbereich oder bei Haushaltsgeräten, unsere Pressen stehen für Qualität, Effizienz und Langlebigkeit in metallbasierten Produktionsprozessen.

# H TYP DOPPELSTÄNDERPRESSEN

**DHD**  
SERIES



CE-Etikett für Elektrischesystem



Zylinderstift  
(Optional)



9" Bildschirm



8 Fachgleitführungen für die paralelität



Stösselsicherung



Automatische Schmierung



CE-Etikett für Rexroth-  
Hydrauliksystem



## H TYP DOPPELSTÄNDERPRESSEN | DHD |

| MODELL/KAPAZITÄT          | ton   | DHD100         | DHD200         | DHD300         | DHD400         | DHD500         |
|---------------------------|-------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| ARBEITSBEREICH            | mm.   | 800x1000       | 800x1000       | 1000x1200      | 1200x1400      | 1200x1500      |
| HUBLÄNGE                  | mm.   | 500            | 500            | 600            | 700            | 800            |
| EINBAUHÖHE                | mm.   | 600            | 600            | 700            | 900            | 1000           |
| HAUPTMOTOR                | kW.   | 22             | 22             | 22             | 30             | 30             |
| HAUPTPUMPE                | lt.   | 48             | 48             | 87             | 116            | 116            |
| VORLAUFGESCHWINDIGKEIT    | mm/s. | 140            | 140            | 140            | 140            | 140            |
| RÜCKLAUFGESCHWINDIGKEIT   | mm/s. | 180            | 180            | 180            | 180            | 180            |
| DRUCKPHASEGESCHWINDIGKEIT | mm/s. | 13             | 11             | 10             | 13             | 12             |
| ZIEHKISSEN KAPAZITÄT      | ton   | 50             | 100            | 150            | 200            | 250            |
| ZIEHKISSEN HUBLÄNGE       | mm.   | 250            | 300            | 300            | 350            | 400            |
| GESAMTMAßE                | mm.   | 2200x2100x4200 | 2200x2100x4200 | 2400x2300x4500 | 2600x2500x4700 | 2600x2500x4900 |
| GESAMTGEWICHT             | kg.   | 8000           | 10000          | 15000          | 20000          | 23000          |



## Standardausrüstung

- Verchromter Zylinder
- Geschweißter Stahlrahmen
- HMI-Touchscreen-Bedienfeld
- Sicherheitsabdeckung und Lichtschranke
- Doppelhandsteuerung
- Einstellbarer variabler Druck und Geschwindigkeiten auf dem HMI-Touchscreen-Bedienfeld
- Einstellbarer Hub auf dem HMI-Touchscreen-Bedienfeld
- Druckanzeige
- Automatische Schmierung
- Verschmutzungsschalter
- Luftkühlung
- T-Nut-Tisch
- Bedienungsanleitung
- 1 Jahr Garantie

## Optionale Ausrüstung

- Auswerferzylinder
- Werkzeug-Schnellwechselsystem
- Antivibrationspads

Für mehr Informationen



Die DHB-Serie, die mit einer robusten Kapazität von bis zu 300 Tonnen konstruiert wurde, bedeutet eine vielseitige Lösung, die an unterschiedliche Fertigungsanforderungen angepasst werden kann. Unser Engagement für die Kundenzufriedenheit wird durch die Option unterstrichen, die Pressen der DHB-Serie individuell anzupassen, um sicherzustellen, dass sie genau auf die individuellen Bedürfnisse und Spezifikationen unserer Kunden abgestimmt sind. Dieser maßgeschneiderte Ansatz stellt sicher, dass jede Presse auf spezifische Fertigungs Herausforderungen und -ziele zugeschnitten ist.

Die Nützlichkeit der DHB-Serie erstreckt sich über ein Spektrum von Operationen, einschließlich Biegen, Formen, Lochen, Schneiden und Richten, abhängig von der verwendeten Form. Die Vielseitigkeit dieser Serie versetzt Hersteller in die Lage, ihre Produktionsprozesse mit einem einzigen multifunktionalen Werkzeug zu optimieren und so die Effizienz und Flexibilität in der Fabrik zu steigern.

Ein herausragendes Merkmal der DHB-Serie ist ihr strategisches Design, das speziell auf Fabriken zugeschnitten ist, die mit höhenbedingten Herausforderungen in ihren Produktionsbereichen zu kämpfen haben. Diese durchdachte Überlegung stellt sicher, dass sich die Pressen der DHB-Serie nahtlos in Anlagen mit räumlichen Einschränkungen integrieren lassen und eine praktische und effektive Lösung für Fertigungsvorgänge darstellen.

Neben ihrer Anpassungsfähigkeit spiegelt die DHB-Serie unser Engagement für Qualität und Präzision wider. Die Pressen werden sorgfältig gefertigt und strengen Qualitätskontrollen unterzogen, um sicherzustellen, dass sie die Industriestandards nicht nur erfüllen, sondern übertreffen. Dieses Engagement für Spitzenleistungen ist ein Beweis für unser Bestreben, hochmoderne Lösungen anzubieten, die die Fertigungskapazitäten unserer Kunden erhöhen.

Ob es um einzigartige höhenbedingte Einschränkungen geht oder um eine vielseitige Presse für vielfältige Operationen, die DHB-Serie ist eine zuverlässige Wahl. Mit der Option zur Anpassung und dem Fokus auf praktisches Design sind diese Pressen ein Beispiel für unser Engagement, Herstellern effiziente und maßgeschneiderte Lösungen für ihre Produktions Herausforderungen zu bieten.

# H TYP ECO-PRESSEN

**DHB**  
SERIES



CE-Etikett für Elektrischesystem



9" Bildschirm



8 Fachgleitführungen für die parallelität



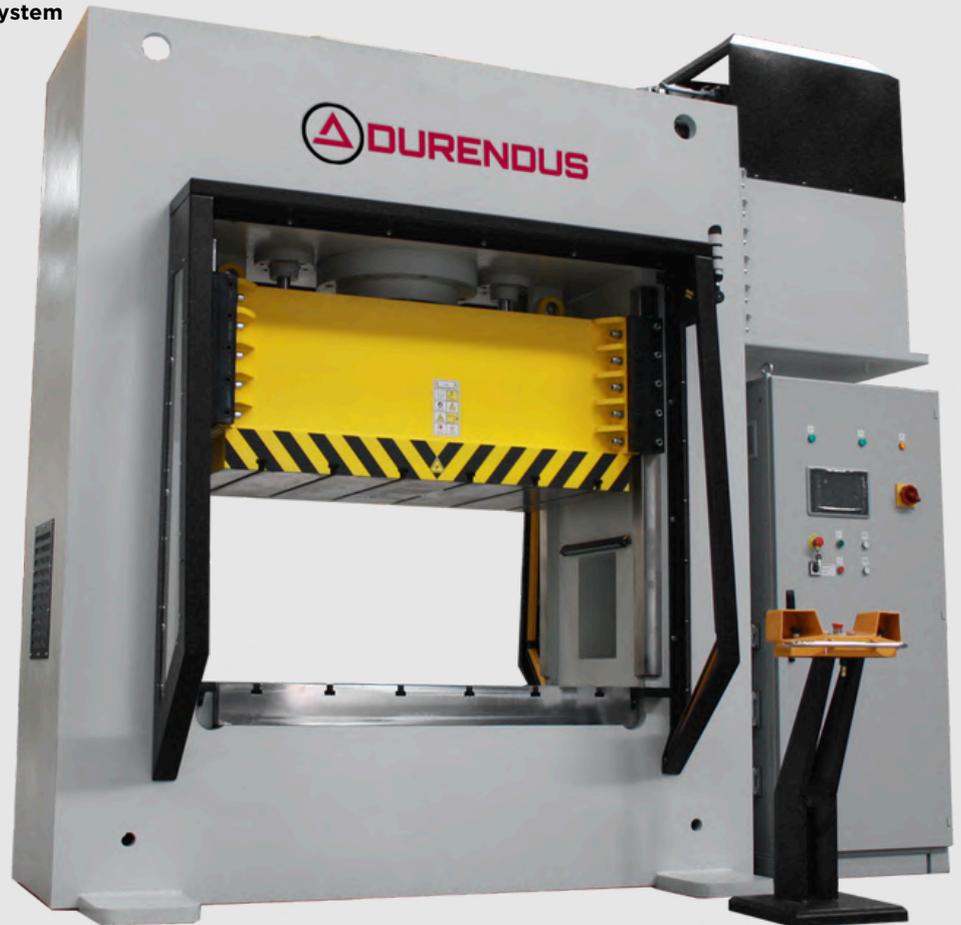
Stösselsicherung



Automatische Schmierung



CE-Etikett für Rexroth-Hydrauliksystem



## H TYP ECO PRESSEN | DHB |

| MODELL/KAPAZITÄT          | ton   | DHB100         | DHB200         | DHB300         |
|---------------------------|-------|----------------|----------------|----------------|
| ARBEITSBEREICH            | mm.   | 800x1000       | 800x1000       | 1000x1200      |
| HUBLÄNGE                  | mm.   | 400            | 500            | 600            |
| EINBAUHÖHE                | mm.   | 500            | 600            | 700            |
| HAUPTMOTOR                | kW.   | 11             | 22             | 22             |
| HAUPTPUMPE                | lt.   | 30             | 48             | 87             |
| VORLAUFGESCHWINDIGKEIT    | mm/s. | 90             | 90             | 90             |
| RÜCKLAUFGESCHWINDIGKEIT   | mm/s. | 120            | 120            | 120            |
| DRUCKPHASEGESCHWINDIGKEIT | mm/s. | 10             | 10             | 10             |
| GESAMTMASSE               | mm.   | 2200x2100x4200 | 2200x2100x4200 | 2400x2300x4500 |
| GESAMTGEWICHT             | kg.   | 8000           | 10000          | 13000          |



### Standardausrüstung

- Verchromter Zylinder
- Geschweißter Stahlrahmen
- HMI-Touchscreen-Bedien
- Sicherheitsabdeckung und Lichtschranke
- Doppelhandsteuerung
- Einstellbarer variabler Druck und Geschwindigkeiten auf dem HMI-Touchscreen-Bedienfeld
- Einstellbarer Hub auf dem HMI-Touchscreen-Bedienfeld
- Druckanzeige
- Verschmutzungsschalter
- Luftkühlung
- T-Nut-Tisch
- Bedienungsanleitung
- 1 Jahr Garantie

### Optionale Ausrüstung

- Auswerferzylinder
- Werkzeug-Schnellwechselsystem
- Antivibrationspads

Für mehr Informationen



Der Einsatz der Pressen der DCS-Serie wird hauptsächlich bei Herstellungsprozessen mit kleinen Formteilen gesehen. Diese Pressen zeichnen sich durch ein Spektrum von Operationen aus, einschließlich Schneiden, Bohren, Formen und Ziehen. Die Rahmenpressen DCS Modell C, die sich durch ihre sorgfältig bearbeiteten Tischoberflächen auszeichnen, bieten einen bemerkenswerten Vorteil gegenüber anderen hydraulischen Pressen – ihre Offenheit an drei Kanten.

Dieses einzigartige Designmerkmal, an drei Kanten offen zu sein, erweist sich in verschiedenen Aspekten als bahnbrechend. Es erleichtert den einfachen Zugang für die Montage und Demontage von Formen und rationalisiert den Fertigungsablauf. Die Empfindlichkeit der Tischoberflächen erhöht die Präzision bei der Bedienung und gewährleistet genaue und qualitativ hochwertige Ergebnisse.

Ein herausragendes Merkmal der DCS-Serie ist ihre offene Vorderkante, die erhebliche Auswirkungen auf die Materialplatzierung hat. Dieser Designaspekt ermöglicht die Platzierung von Materialien unterschiedlicher Größe, unabhängig von ihren Abmessungen. Diese Anpassungsfähigkeit trägt zu einer erhöhten Flexibilität der Fertigungsprozesse bei und passt sich einer Reihe von Materialien und Projektanforderungen an.

Je nach Kundenwunsch kann die DCS-Serie in einer Reihe von Abmessungen, Merkmalen und Tonnagen hergestellt werden. Diese Anpassung stellt sicher, dass sich die Pressen nahtlos an die individuellen Bedürfnisse und Spezifikationen der einzelnen Kunden anpassen. Die Vielseitigkeit der DCSSerie, gepaart mit ihrem offenen Design und den präzisionsgefertigten Tischoberflächen, positioniert sie als zuverlässige und anpassungsfähige Lösung für ein breites Spektrum von Fertigungsanwendungen.

# C TYP EINSTÄNDERPRESSEN

**DCS**  
SERIES



CE-Etikett für Elektrischesystem



9" Bildschirm



Lineare Vorwärts-Rückwärts-Abdeckungen



Stösselsicherung



Hilfszylinder



CE-Etikett für Rexroth-Hydrauliksystem



C TYP EINSTÄNDERPRESSEN | DCS |

| MODELL/KAPAZITÄT          | ton   | DCS30          | DCS60          | DCS100         | DCS150         | DCS200         |
|---------------------------|-------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| ARBEITSBEREICH            | mm.   | 500x500        | 600x400        | 800x600        | 900x600        | 1000x700       |
| HUBLÄNGE                  | mm.   | 400            | 400            | 400            | 500            | 500            |
| EINBAUHÖHE                | mm.   | 500            | 500            | 500            | 600            | 600            |
| HAUPTMOTOR                | kW.   | 5,5            | 7              | 11             | 15             | 20             |
| HAUPTPUMPE                | lt.   | 12             | 18             | 28             | 48             | 60             |
| VORLAUFGESCHWINDIGKEIT    | mm/s. | 110            | 110            | 110            | 110            | 120            |
| RÜCKLAUFGESCHWINDIGKEIT   | mm/s. | 140            | 140            | 140            | 140            | 140            |
| DRUCKPHASEGESCHWINDIGKEIT | mm/s. | 10             | 10             | 10             | 10             | 10             |
| GESAMTMAßE                | mm.   | 1500x1400x2300 | 1500x1400x2300 | 1700x1500x2700 | 1700x1600x2900 | 1900x1700x2900 |
| GESAMTGEWICHT             | kg.   | 3000           | 3500           | 5500           | 9000           | 11500          |



### Standardausrüstung

- Verchromter Zylinder
- Geschweißter Stahlrahmen
- HMI-Touchscreen-Bedienfeld
- Sicherheitsabdeckung und Lichtschranke
- Doppelhandsteuerung
- Einstellbarer variabler Druck und Geschwindigkeiten auf dem HMI-Touchscreen-Bedienfeld
- Einstellbarer Hub auf dem HMI-Touchscreen-Bedienfeld
- Druckanzeige
- Verschmutzungsschalter
- Luftkühlung
- T-Nut-Tisch
- Bedienungsanleitung
- 1 Jahr Garantie

### Optionale Ausrüstung

- Auswerferzylinder
- Werkzeug-Schnellwechselsystem
- Antivibrationspads
- Zylinderstift

Für mehr Informationen



Die DCD-Serie mit einer Produktionskapazität von bis zu 400 Tonnen ist eine vielseitige Lösung, die weiter an die spezifischen Tiefziehenanforderungen unserer geschätzten Kunden angepasst werden kann. Indem wir unsere Pressen an unterschiedliche Bedürfnisse anpassen, stellen wir sicher, dass jeder Tiefziehvorgang unabhängig von der Komplexität präzise und effizient ausgeführt wird.

Ein zusätzliches Merkmal, das die Funktionalität der DCD-Serie verbessert, ist die Aufnahme einer Auswerferrolle am oberen / unteren Tisch, die speziell für Aufgaben entwickelt wurde, die einen Auswerfermechanismus erfordern. Dieser Zusatz rationalisiert den Nachzeichnungsprozess und macht die Handhabung von Produkten nahtloser und schneller.

Das strategische Design der DCD-Serie wird durch die offene Konfiguration an drei Seiten unterstrichen, die eine einfache Montage und Demontage der Form erleichtert. Diese Designüberlegung vereinfacht nicht nur betriebliche Abläufe, sondern trägt auch zu einem effizienteren und benutzerfreundlicheren Workflow bei.

Die C-Typ-Pressen der DCD-Serie wurden für Benutzer entwickelt, die mit kleineren Formen zu tun haben, und bieten sowohl automatische als auch manuelle Funktionen. Dies gewährleistet Flexibilität und Benutzerfreundlichkeit und berücksichtigt ein breites Spektrum an Anwendungen und Benutzerpräferenzen.

Im Mittelpunkt unseres Engagements für Innovation und Kundenzufriedenheit steht die Anpassungsfähigkeit der DCD-Serie. Wir verstehen, dass jedes Projekt einzigartige Anforderungen haben kann, und unsere Pressen sind so konzipiert, dass sie diesen Variationen gerecht werden. Ob automatisch oder manuell, die DCD-Serie ist ein Beweis für unser Engagement, innovative Lösungen anzubieten, die die Effizienz, Geschwindigkeit und Präzision von Tiefziehprozessen verbessern. Ihr Erfolg ist unsere Priorität, und wir laden Sie ein, die Möglichkeiten der DCD-Serie für ein nahtloses und maßgeschneidertes Tiefzieherlebnis zu erkunden.

# C TYP DOPPELSTÄNDERPRESSEN

**DCD**  
SERIES



CE-Etikett für Elektrischesystem



9" Bildschirm  
(Optional)



Lineare Vorwärts-Rückwärts-Abdeckungen



Hilfszylinder



CE-Etikett für Rexroth-Hydrauliksystem



Zylinderstift  
(Optional)



C TYP DOPPELSTÄNDERPRESSEN | DCD |

| MODELL/KAPAZITÄT          | ton   | DCD30          | DCD60          | DCD100         | DCD150         | DCD200         |
|---------------------------|-------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| ARBEITSBEREICH            | mm.   | 500x500        | 600x400        | 800x600        | 900x600        | 1000x700       |
| HUBLÄNGE                  | mm.   | 400            | 400            | 400            | 500            | 500            |
| EINBAUHÖHE                | mm.   | 500            | 500            | 500            | 600            | 600            |
| HAUPTMOTOR                | kW.   | 5,5            | 7              | 11             | 15             | 20             |
| HAUPTPUMPE                | lt.   | 12             | 18             | 28             | 48             | 60             |
| VORLAUFGESCHWINDIGKEIT    | mm/s. | 110            | 110            | 110            | 110            | 120            |
| RÜCKLAUFGESCHWINDIGKEIT   | mm/s. | 140            | 140            | 140            | 140            | 140            |
| DRUCKPHASEGESCHWINDIGKEIT | mm/s. | 10             | 10             | 10             | 10             | 10             |
| ZIEHKISSEN KAPAZITÄT      | ton   | 15             | 30             | 50             | 75             | 100            |
| ZIEHKISSEN HUBLÄNGE       | mm.   | 200            | 200            | 200            | 200            | 200            |
| GESAMTMAßE                | mm.   | 2200x2100x4200 | 2200x2100x4200 | 2400x2300x4500 | 2600x2500x4700 | 2600x2500x4900 |
| GESAMTGEWICHT             | kg.   | 3000           | 3500           | 5500           | 9000           | 11500          |



### Standardausrüstung

- Verchromter Zylinder
- Geschweißter Stahlrahmen
- HMI-Touchscreen-Bedienfeld
- Sicherheitsabdeckung und Lichtschranke
- Doppelhandsteuerung
- Einstellbarer variabler Druck und Geschwindigkeiten auf dem HMI-Touchscreen-Bedienfeld
- Einstellbarer Hub auf dem HMI-Touchscreen-Bedienfeld
- Druckanzeige
- Automatische Schmierung
- Verschmutzungsschalter
- Luftkühlung
- T-Nut-Tisch
- Bedienungsanleitung
- 1 Jahr Garantie

### Optionale Ausrüstung

- Auswerferzylinder
- Werkzeug-Schnellwechselsystem
- Antivibrationspads

Für mehr Informationen



Die DCF-Serie etabliert sich mit einer beeindruckenden Produktionskapazität von bis zu 1000 Tonnen als branchenübliche und dennoch äußerst anpassungsfähige Lösung. Wir sind stolz darauf, Pressen anbieten zu können, die nicht nur standardisierten Größen entsprechen, sondern auch sorgfältig angepasst werden können, um sie genau an die individuellen Anforderungen unserer Kunden anzupassen. Diese Flexibilität stellt sicher, dass jede Presse der DCF-Serie eine maßgeschneiderte Lösung ist, die den unterschiedlichen Fertigungsanforderungen gerecht wird.

Vielseitigkeit ist ein Markenzeichen der Pressen der DCF-Serie, da sie basierend auf den Spezifikationen der verwendeten Form beim Biegen, Formen, Lochen, Schneiden und Richten eingesetzt werden können. Um die Gesamteffizienz dieser Pressen zu steigern, empfehlen wir bei Bedarf den Einbau von Formladesystemen oder anderen innovativen Formeninstallationslösungen, die eine nahtlose und effiziente Integration der Formen in den Herstellungsprozess ermöglichen.

Das Gestell und der Tisch der DCF-Serie werden mit hoher Präzision gefertigt und einer sorgfältigen Verarbeitung unterzogen. Dieses Engagement für Präzision stellt sicher, dass unsere Kunden Produkte erhalten, die ihre Erwartungen in Bezug auf Qualität und Genauigkeit nicht nur erfüllen, sondern sogar übertreffen. Die hervorragende Qualität des Rahmens und des Tisches trägt wesentlich zur Gesamtleistung und Zuverlässigkeit der DCF-Serie bei und bietet eine robuste Grundlage für verschiedene Fertigungsanwendungen.

Da der Schwerpunkt auf Anpassungsfähigkeit und Präzision liegt, ist die DCF-Serie eine wertvolle Bereicherung für Hersteller, die Hochleistungspressen suchen, die auf ihre spezifischen Anforderungen zugeschnitten werden können. Ob es sich um Standardgrößen oder kundenspezifische Lösungen handelt, unsere Pressen sind darauf ausgelegt, unsere Kunden in ihren Produktionsprozessen zu unterstützen und die Lieferung erstklassiger Produkte bei jedem Arbeitsgang sicherzustellen.

# VIERSÄULENPRESSEN

# DCF SERIES



CE-Etikett für Elektrischesystem



9" Bildschirm



Stösselsicherung



Hydraulischer Kontrollstoßdämpfer  
(Optional)



CE-Etikett für Rexroth-Hydrauliksystem



Zylinderstift  
(Optional)



## VIERSÄULENPRESSEN | DCF |

| MODELL/KAPAZITÄT          | ton   | DCF100         | DCF200         | DCF300         | DCF400         | DCF500         |
|---------------------------|-------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| ARBEITSBEREICH            | mm.   | 800x1000       | 800x1000       | 1000x1200      | 1200x1400      | 1200x1500      |
| HUBLÄNGE                  | mm.   | 600            | 600            | 800            | 800            | 800            |
| EINBAUHÖHE                | mm.   | 800            | 800            | 1000           | 1000           | 1000           |
| HAUPTMOTOR                | kW.   | 15             | 22             | 22             | 30             | 30             |
| HAUPTPUMPE                | lt.   | 48             | 48             | 87             | 116            | 116            |
| VORLAUFGESCHWINDIGKEIT    | mm/s. | 130            | 130            | 130            | 130            | 130            |
| RÜCKLAUFGESCHWINDIGKEIT   | mm/s. | 180            | 180            | 180            | 180            | 180            |
| DRUCKPHASEGESCHWINDIGKEIT | mm/s. | 15             | 8              | 10             | 10             | 8              |
| GESAMTMARE                | mm.   | 2200x2100x4200 | 2200x2100x4200 | 2400x2300x4500 | 2600x2500x4700 | 2600x2500x4900 |
| GESAMTGEWICHT             | kg.   | 8000           | 13000          | 20000          | 24000          | 32000          |



### Standardausrüstung

- Verchromter Zylinder
- Geschweißter Stahlrahmen
- Sicherheitsabdeckung und Lichtschranke
- Steuerung mit Kabelfernbedienung
- Einstellbarer variabler Druck
- Einstellbarer Hub
- Druckanzeige
- Verschmutzungsschalter
- Luftkühlung
- Zweiphasige Geschwindigkeit
- T-Nut-Tisch
- Bedienungsanleitung
- 1 Jahr Garantie

### Optionale Ausrüstung

- Steuerung mit Bildschirm
- Auswerferzylinder
- Antivibrationspads

Für mehr Informationen



Das DPS-Modell wird hauptsächlich zur Korrektur von Fehlern wie Metallkrümmungen eingesetzt, die beim Laser- oder Sauerstoffplasmascneiden entstehen, und spielt eine entscheidende Rolle bei der Bewältigung der Herausforderungen, die sich aus Materialien ergeben, die Schweißprozessen unterzogen werden. Diese vielseitige Presse ist speziell für das Richten von Stahl- und Eisenmaterialien konzipiert und umfasst verschiedene Formen wie Rund- und Flachprofile. Ausgestattet mit drei und vier verschiedenen Achsenbewegungen sorgt das DPS-Modell für einen reibungslosen und effektiven Richtprozess und verbessert so die Gesamtqualität des Endprodukts.

Das DPS unterscheidet sich von anderen Modellen durch ein besonderes Merkmal: das Vorhandensein von drei offenen Kanten, die eine größere Flexibilität hinsichtlich der Dimensionseigenschaften bieten. Diese einzigartige Eigenschaft erweist sich besonders beim Richten runder Materialien als vorteilhaft und macht sie zu einer idealen Wahl, die vor allem in der Verteidigungsindustrie gefragt ist.

Das DPS-Modell, das für seine sofort einsatzbereiten Fähigkeiten bekannt ist, kann an spezifische Anforderungen angepasst werden und bietet eine Reihe von Optionen in Bezug auf Größe, Tonnage und Funktionen. Diese Anpassungsfähigkeit ermöglicht maßgeschneiderte Lösungen, die sich nahtlos an die Kundenpräferenzen und vielfältigen Anwendungen anpassen.

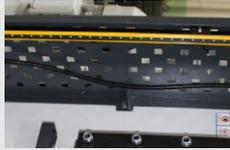
Das DPS-Modell ist für seine außergewöhnliche Funktionalität und Eignung für unkonventionelle Aufgaben bekannt und gilt als praktische und bevorzugte Wahl, insbesondere wenn es um nicht standardmäßige Produktionsanforderungen geht. Seine Fähigkeit, in verschiedenen Größen, Tonnagen und Merkmalen hergestellt zu werden, festigt seine Position als vielseitiges Werkzeug in Metallbearbeitungsprozessen weiter und trägt zu der von modernen Industrien geforderten Effizienz und Präzision bei.

# PORTALRICHTPRESSEN

# DPS SERIES



CE-Etikett für Elektrisches System



Lichtbarriere



9" Bildschirm



3-Achsen-Reduziersteuerung



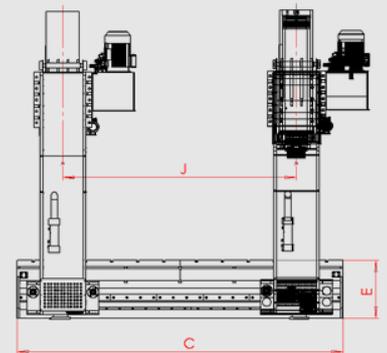
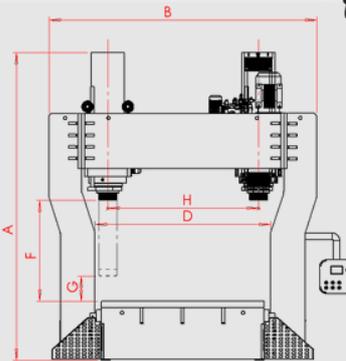
Druckanzeige



Begrenzungsschalter



CE-Etikett für Rexroth-Hydrauliksystem



## PORTALRICHTPRESSEN | DPS |

| MODELL/KAPAZITÄT        | ton   | DPS100         | DPS200         | DPS300         | DPS400         | DPS500         |
|-------------------------|-------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| ARBEITSBEREICH [HxJ]    | mm.   | 750x1000       | 1150x1650      | 1600x2100      | 2100x3100      | 2100x4100      |
| HUBLÄNGE                | mm.   | 400            | 500            | 500            | 600            | 600            |
| EINBAUHÖHE              | mm.   | 500            | 600            | 600            | 700            | 700            |
| HAUPTMOTOR              | kW.   | 4              | 7,5            | 22             | 30             | 30             |
| HAUPTPUMPE              | lt.   | 12             | 24             | 48             | 116            | 116            |
| LICHTE STÄNDERWEITE [D] | mm.   | 1050           | 1600           | 2100           | 2600           | 2600           |
| TISCHHÖHE [E]           | mm.   | 800            | 850            | 900            | 950            | 1000           |
| SCHLIEßHÖHE [G]         | mm.   | 100            | 100            | 100            | 100            | 100            |
| VORLAUFGESCHWINDIGKEIT  | mm/s. | 9,8            | 9,8            | 9,8            | 9,8            | 9,8            |
| RÜCKLAUFGESCHWINDIGKEIT | mm/s. | 21,5           | 21,5           | 21,5           | 21,5           | 21,5           |
| GESAMTMAßE              | mm.   | 1700x1500x2200 | 2700x2500x2700 | 3300x3000x3000 | 3850x4000x3400 | 3950x5000x3500 |
| GESAMTGEWICHT           | kg.   | 3000           | 4500           | 9000           | 18000          | 32000          |



## Standardausrüstung

- Verchromter Zylinder
- Geschweißter Stahlrahmen
- Verschiebbarer Zylinder
- Einstellbarer Druck
- Druckanzeige
- Bedienungsanleitung
- 1 Jahr Garantie

## Optionale Ausrüstung

- Variable Geschwindigkeiten
- Handrad
- Hilfszylinder
- Begrenzungsschalter
- SPS-Steuerung

Für mehr Informationen



Diese Spezialmaschinen spielen eine entscheidende Rolle bei Werkzeugtransaktionen und konzentrieren sich hauptsächlich auf Schneide- und Druckvorgänge. Bemerkenswert ist, dass die Anforderungen an hohe Präzision für diese hydraulischen Werkstattpressen keine Voraussetzung sind und sie als effiziente Werkzeuge für spezifische Aufgaben im Fertigungsbereich positionieren. Was diese Pressen auszeichnet, ist ihre Anpassungsfähigkeit an die Kundenbedürfnisse, da sie auf der Grundlage einzigartiger Spezifikationen und Vorlieben maßgeschneidert werden können.

Innerhalb der Kategorie der hydraulischen Werkstattpressen steht eine vielfältige Palette zur Verfügung, die jeweils über unterschiedliche Tische für eine Vielzahl von Anwendungen verfügt. Diese Flexibilität ermöglicht es Unternehmen, die Werkstattpresse auszuwählen, die am besten zu ihren spezifischen betrieblichen Anforderungen passt und eine optimale Leistung und Effizienz bei Schneide- und Druckaufgaben im Zusammenhang mit Werkzeugtransaktionen gewährleistet.

Die DW-Serie, ein bemerkenswertes Beispiel für diese hydraulischen Werkstattpressen, zeigt die Fähigkeit der Baureihe, kundenspezifische Anpassungen anzubieten. Die Druckkapazitäten innerhalb der DW-Serie reichen von 20 bis 500 Tonnen und bieten ein Spektrum an Optionen für unterschiedliche Betriebsgrößen. Die Tischgrößen innerhalb dieser Serie variieren ebenfalls und bieten Abmessungen von 600 x 200 mm bis 1600 x 550 mm, was die Anpassungsfähigkeit dieser Werkstattpressen an unterschiedliche Fertigungsanforderungen weiter unterstreicht.

Im Wesentlichen dienen diese hydraulischen Werkstattpressen, am Beispiel der DW-Serie, als vielseitige Lösungen, die nach spezifischen Kundenanforderungen fein abgestimmt werden können. Unabhängig davon, ob es sich um Schneide-, Druck- oder andere formbezogene Vorgänge handelt, bieten diese Pressen einen maßgeschneiderten Ansatz, um die einzigartigen Anforderungen jedes Fertigungsvorgangs zu erfüllen und zu Effizienz und Präzision im gesamten Produktionsprozess beizutragen.



Hilfszylinder



Handpumpe



Prismenauflage



Druckanzeige



Begrenzungsschalter



Handrad



WERKSTATTPRESSEN | DW |

| MODELL/KAPAZITÄT          | ton   | DW20    | DW30    | DW60    | DW80    | DW100    | DW120    | DW150    | DW180    | DW200    | DW250    | DW300    | DW400    |
|---------------------------|-------|---------|---------|---------|---------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| ARBEITSBEREICH            | mm.   | 600x200 | 700x300 | 900x300 | 900x300 | 1000x350 | 1250x400 | 1250x400 | 1400x400 | 1500x400 | 1500x450 | 1600x550 | 1600x550 |
| HUBLÄNGE                  | mm.   | 400     | 400     | 400     | 400     | 400      | 400      | 400      | 400      | 400      | 400      | 400      | 400      |
| EINBAUHÖHE                | mm.   | 900     | 900     | 900     | 900     | 900      | 900      | 900      | 900      | 900      | 900      | 900      | 900      |
| HAUPTMOTOR                | kW.   | 0,75    | 1,5     | 2,2     | 3       | 4        | 4        | 5,5      | 7,5      | 9        | 15       | 22       | 22       |
| HAUPTPUMPE                | lt.   | 3       | 6,5     | 8,5     | 11,5    | 14,5     | 14,5     | 20       | 22       | 27,5     | 35       | 48       | 48       |
| VORLAUFGESCHWINDIGKEIT    | mm/s. | 8,09    | 10,4    | 8,02    | 8,02    | 8,5      | 8,07     | 8,03     | 8        | 8,4      | 8,2      | 9,3      | 8,7      |
| RÜCKLAUFGESCHWINDIGKEIT   | mm/s. | 11,3    | 15,3    | 13,4    | 11      | 13,4     | 12,6     | 12,2     | 11,8     | 11,4     | 13,3     | 15,2     | 13,7     |
| DRUCKPHASEGESCHWINDIGKEIT | mm.   | 90      | 115     | 150     | 180     | 190      | 200      | 230      | 240      | 280      | 300      | 330      | 360      |
| GESAMTMÄÙE                | mm.   | 50      | 65      | 95      | 100     | 115      | 125      | 135      | 135      | 160      | 185      | 205      | 235      |
| GESAMTGEWICHT             | kg.   | 350     | 500     | 750     | 800     | 900      | 1300     | 1400     | 1700     | 2100     | 2600     | 3200     | 4000     |



## Standardausrüstung

- Verchromter Zylinder
- Geschweißter Stahlrahmen
- HMI-Touchscreen-Bedienfeld
- Sicherheitsabdeckung und Lichtschranke
- §Doppelhandsteuerung
- §Einstellbarer variabler Druck und Geschwindigkeiten auf dem HMI-Touchscreen-Bedienfeld
- Einstellbarer Hub auf dem HMI-Touchscreen-Bedienfeld
- Druckanzeige
- Automatische Schmierung
- Verschmutzungsschalter
- Luftkühlung
- T-Nut-Tisch
- Bedienungsanleitung
- 1 Jahr Garantie

## Optionale Ausrüstung

- Auswerferzylinder
- Werkzeug-Schnellwechselsystem
- Antivibrationspads

Für mehr Informationen



Wärmedämmung



Pressen dieser Art wurden speziell für Formgebungsprozesse mit heißen Formen entwickelt und dienen als unverzichtbare Werkzeuge bei der Bildung gummiartiger Materialien. Die einzigartige Fähigkeit, diese Materialien in heißen Formen unterzubringen und Druck auszuüben, um präzise Zielformen zu erreichen, macht sie zu einem Eckpfeiler in verschiedenen Fertigungsanwendungen.

Um einwandfreie Gussformen zu gewährleisten, ist eine sorgfältige Kontrolle mehrerer kritischer Parameter erforderlich. Dazu gehören die Einstellung der Wartezeit, die Verwaltung der Temperaturraten, die Optimierung der Druckkraft und die Bestimmung der erforderlichen Zeit zum Ablassen angesammelter Luft im System. Das empfindliche Zusammenspiel dieser Faktoren ist entscheidend für die Gewährleistung der Integrität und Präzision der endgültigen Formprodukte.

Diese strukturell vielseitigen Pressen können in verschiedenen Konstruktionen hergestellt werden und ermöglichen so maßgeschneiderte Lösungen, die genau auf die spezifischen Bedürfnisse und Anforderungen verschiedener Herstellungsprozesse abgestimmt sind. Diese Anpassungsfähigkeit stellt sicher, dass sich die Pressen nahtlos in eine Vielzahl von Anwendungen integrieren lassen und so zur Effizienz und Effektivität von Formgebungsprozessen beitragen.

Bemerkenswert ist, dass dieser Pressentyp über die Standardproduktionsnormen hinausgeht. Es wurde sorgfältig so konzipiert, dass es hinsichtlich Größe, Tonnage und Funktionen anpassbar ist und Herstellern die nötige Flexibilität bietet, um auf einzigartige Projektanforderungen einzugehen. Dieser maßgeschneiderte Ansatz unterstreicht nicht nur unser Engagement für die Kundenzufriedenheit, sondern unterstreicht auch unser Engagement für die Bereitstellung modernster Lösungen, die Unternehmen bei ihrem Streben nach Fertigungsexzellenz unterstützen.



CE-Etikett für Elektrisches System



Auswerferzylinder



9" Bildschirm



8 Fachgleitführungen für die paralelität



Stösselsicherung



Automatische Schmierung



CE-Etikett für Rexroth-Hydrauliksystem



Hydromotorsteuerung für beweglichen Tisch



## SPEZIALPRESSEN | DSP |

| MODELL/KAPAZITÄT          | ton   | DSP100         | DSP200         | DSP300         | DSP400        | DSP500         |
|---------------------------|-------|----------------|----------------|----------------|---------------|----------------|
| ARBEITSBEREICH            | mm.   | 800x10000      | 800x1000       | 1000x1200      | 1200x1400     | 1200x1500      |
| HUBLÄNGE                  | mm.   | 1000           | 1000           | 1000           | 1000          | 1000           |
| EINBAUHÖHE                | mm.   | 1000           | 1000           | 1000           | 1000          | 1000           |
| HAUPTMOTOR                | kW    | 22             | 22             | 22             | 30            | 30             |
| HAUPTPUMPE                | lt.   | 48             | 48             | 87             | 116           | 116            |
| VORLAUFGESCHWINDIGKEIT    | mm/s. | 100            | 100            | 100            | 100           | 100            |
| RÜCKLAUFGESCHWINDIGKEIT   | mm/s. | 140            | 140            | 140            | 140           | 140            |
| DRUCKPHASEGESCHWINDIGKEIT | mm/s. | 15             | 8              | 10             | 10            | 8              |
| GESAMTMAßE                | mm.   | 2200x2100x4200 | 2200x2100x4200 | 2400x2300x4500 | 2600x2500x700 | 2600x2500x4900 |
| GESAMTGEWICHT             | kg    | 8000           | 9500           | 11000          | 12500         | 14000          |



### Standardausrüstung

- Verchromter Zylinder
- Geschweißter Stahlrahmen
- Biegewerkzeug
- Einstellbarer Druck
- Druckanzeige
- Bedienungsanleitung
- 1 Jahr Garantie

Für mehr Informationen



Unter den unzähligen hydraulischen Pressen, die Produktionsbereiche in verschiedenen Branchen bevölkern, stechen Abkantpressen als einzigartige Modelle mit unterschiedlichen Strukturen hervor. Im Gegensatz zu vielen herkömmlichen hydraulischen Pressen sind Abkantpressen Spezialwerkzeuge, die speziell für die Formung von Metallen entwickelt wurden. Diese Pressen spielen eine entscheidende Rolle in der Fertigungslandschaft und bieten beispiellose Flexibilität und Effizienz bei der Formung von Metallkomponenten.

Diese als Abkantpressen bezeichneten Spezialpressen eignen sich hervorragend zum Formen von Metallen durch eine Vielzahl von Umformprozessen. Ihre Anpassungsfähigkeit ermöglicht eine schnelle und effiziente Ausführung verschiedener Umformaufgaben und macht sie für eine Vielzahl von Metallbearbeitungsanwendungen unverzichtbar. Die Vielseitigkeit von Abkantpressen wird durch ihre Verfügbarkeit in verschiedenen Strukturkonfigurationen weiter erhöht, sodass Hersteller sowohl Standard- als auch maßgeschneiderte Projekte durchführen können.

Die vielfältigen Strukturen, in denen Abkantpressen hergestellt werden, eröffnen die Möglichkeit, neben Standardvorgängen auch spezielle Aufgaben auszuführen. Diese einzigartige Funktion ermöglicht es Unternehmen, spezifische und komplexe Anforderungen an die Metallformung präzise und einfach zu erfüllen. Ganz gleich, ob es sich um Biegen, Abkanten oder einen anderen Umformprozess handelt, Abkantpressen sind so konstruiert, dass sie den Anforderungen verschiedener industrieller Anwendungen gerecht werden.

Kundenspezifische Anpassung ist ein Schlüsselmerkmal von Abkantpressen, da sie je nach den spezifischen Bedürfnissen und Wünschen der Kunden in verschiedenen Tonnagen, Abmessungen und Spezifikationen hergestellt werden können. Diese Anpassungsfähigkeit stellt sicher, dass Abkantpressen nahtlos in verschiedene Produktionsaufbauten integriert werden können und auf die individuellen Anforderungen jedes Fertigungsprojekts abgestimmt sind. Dadurch entstehen Abkantpressen nicht nur als Maschinen, sondern als vielseitige Lösungen, die erheblich zur Effizienz und Innovation von Metallumformprozessen in der Industrielandschaft beitragen.

# ABKANTPRESSEN

**DBP**  
SERIES



**Hinteranschlag**  
(Optional)



**Manueller Promecam-Stempelhalter**  
-  
**Vorderes Blechhaltewerkzeug**



**Oberes/Unteres Biegewerkzeug**



**Druckregler**  
-  
**Druckanzeige**



## ABKANTPRESSEN | DBP |

| MODELL/KAPAZITÄT        | ton   | DBP100         | DBP150         | DBP200         |
|-------------------------|-------|----------------|----------------|----------------|
| BIEGEWEPZEUG            | mm.   | 1000           | 1250           | 1500           |
| HUBLÄNGE                | mm.   | 400            | 400            | 400            |
| EINBAUHÖHE              | mm.   | 600            | 600            | 600            |
| HAUPTMOTOR              | kW.   | 11             | 15             | 18,5           |
| HAUPTMPUMPE             | lt.   | 33             | 42             | 55             |
| VORLAUFGESCHWINDIGKEIT  | mm/s. | 12,5           | 14             | 13             |
| RÜCKLAUFGESCHWINDIGKEIT | mm/s. | 22             | 24             | 25,5           |
| GESAMTMAßE              | mm.   | 2200x1100x2800 | 2200x1100x2800 | 2400x1200x3000 |
| GESAMTGEWICHT           | kg.   | 2000           | 3500           | 5000           |

# EXZENTRISCHE C TYP PRESSEN

**DCE**  
SERIES

## Standardausrüstung

- Stahlkonstruktionskörper
- Einstellbarer Hub
- Exzentrische Kurbelwelle wurde ausgefüllt
- Laufscheiben-Unterlegscheibensystem in der Pleuelstange
- Zentrales Schmiersystem
- Verstellbare hintere Schieber
- 6 Führungsstößel
- Stößelverstellung mit Motor
- Hydraulisches Überlastschutzsystem
- Getriebe mit Karosserie verschweißt
- Geschlossenes Getriebesystem in Öl
- Arbeitstisch mit T-Nuten
- Material- und Schrottrille
- Automatisches reversibles Flüssigkeitsschmiersystem
- Fußpadde
- Doppelhandsteuerung
- Optionen für einzelne, kontinuierliche und unterbrochene Aufnahmen
- SPS angewendet
- Elektrische Theke
- Sicherheits-SPS
- Konformität mit CE-Richtlinien
- Sicherheitsventil drücken
- Ram-Dämpfungszylinder

## Optionale Ausrüstung

- Geschwindigkeitskontrolleinheit



Für mehr Informationen



Die mechanischen Pressen der DCE-Serie sind eine vielseitige Lösung für eine Vielzahl von Anwendungen in allen Branchen, die mit Stanzen, Stanzen, Schneiden und Tiefziehen befasst sind. Diese aus S355JR-Stahl gefertigten Pressen werden nach Abschluss des Schweißens einem Stabilisierungsprozess und einer sorgfältigen Mechanisierung unterzogen, um eine einwandfreie Parallelität und Präzision in ihrer Konstruktion zu gewährleisten. Jede Komponente wird sorgfältig geprüft und mit Hilfe von Finite-Elemente-Software berechnet, was unser Engagement für die Einhaltung hoher Präzisions- und Qualitätsstandards unterstreicht.

Die Stange der DCE-Serie ist sorgfältig aus hochfestem Schmiedestahl gefertigt, ergänzt durch Hochleistungslegierungsbuchsen, die unser Engagement für Langlebigkeit und Zuverlässigkeit in jedem Aspekt des Pressendesigns demonstrieren. Diese Materialkombination gewährleistet nicht nur Robustheit, sondern verbessert auch die Gesamtleistung der Presse in anspruchsvollen Industrieumgebungen.

Um unser Engagement für perfekte Wartung und optimalen Betrieb weiter zu unterstreichen, ist unser gesamtes Sortiment an mechanischen Pressen mit einer automatischen Zentralschmierung mit programmierbarem Progressivsystem ausgestattet. Dieses fortschrittliche Schmiersystem garantiert eine nahtlose Funktionalität, minimiert den Verschleiß und verlängert die Lebensdauer der Pressen und bietet unseren Kunden eine kostengünstige und zuverlässige Lösung für ihre vielfältigen Fertigungsanforderungen.

Im Wesentlichen verkörpern die mechanischen Pressen der DCE-Serie eine Verschmelzung von robuster Konstruktion, Präzisionstechnik und innovativen Merkmalen, was sie zu einer zuverlässigen Wahl für Branchen macht, die Spitzenleistungen beim Stanzen, Stanzen, Schneiden und Tiefziehen suchen. Unser kontinuierliches Engagement für hohe Standards stellt sicher, dass diese Pressen die Erwartungen unserer geschätzten Kunden nicht nur erfüllen, sondern übertreffen.

# EXZENTRISCHE C TYP PRESSEN

**DCE**  
SERIES



Einstellbarer Hub



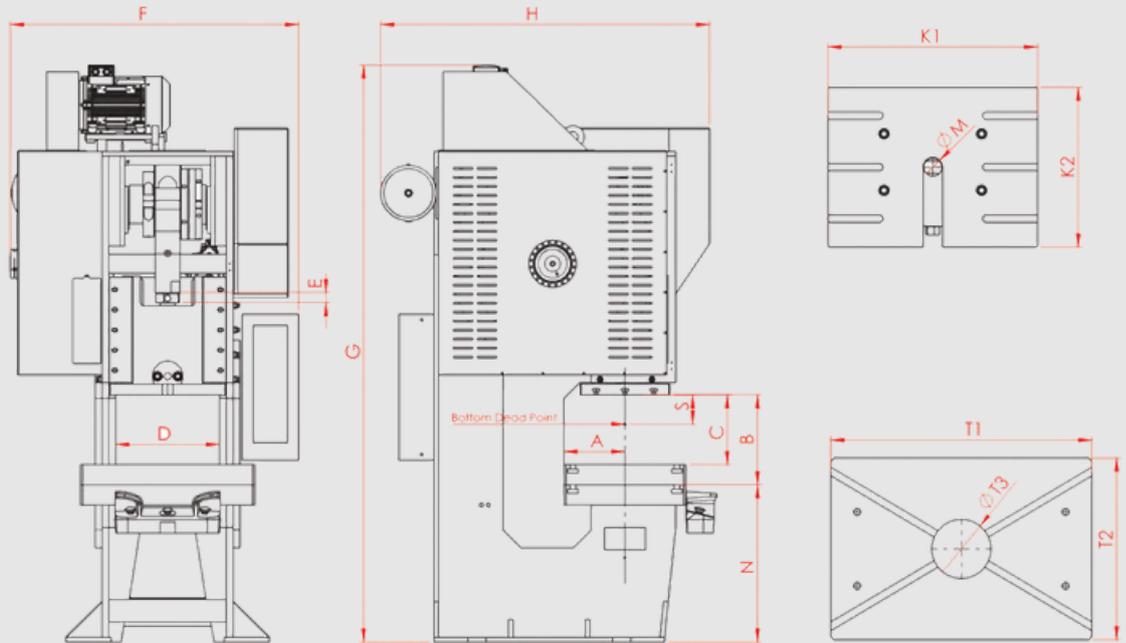
Zentrales Schmiersystem



Lichtbarriere



Ram Dushingzylinder



## EXZENTRISCHE C TYP PRESSEN | DCE |

| MODELL/KAPAZITÄT                   | ton  | DCE80 | DCE100 | DCE130 | DCE150 | DCE200 | DCE250 |
|------------------------------------|------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|
| AUSLADUNGSTIEFE [A]                | mm.  | 270   | 270    | 305    | 305    | 395    | 395    |
| TISCH-RAM-ABSTAND [B]              | mm.  | 400   | 400    | 470    | 470    | 580    | 580    |
| ZUSÄTZLICHER TISCH-RAM-ABSTAND [C] | mm.  | 315   | 315    | 370    | 370    | 465    | 465    |
| GEHÄUSEBREITE [D]                  | mm.  | 480   | 480    | 570    | 570    | 650    | 650    |
| RAM-EINSTELLUNG [E]                | mm.  | 75    | 75     | 90     | 90     | 100    | 100    |
| PRESSENBREITE [F]                  | mm.  | 1480  | 1480   | 1800   | 1800   | 1860   | 1860   |
| PRESSENHÖHE [G]                    | mm.  | 2600  | 2600   | 2900   | 2900   | 3300   | 3300   |
| PRESSENTIEFE [H]                   | mm.  | 1540  | 1540   | 1800   | 1800   | 2200   | 2200   |
| TISCHBREITE [T1]                   | mm.  | 770   | 770    | 950    | 950    | 1080   | 1080   |
| TISCHTIEFE [T2]                    | mm.  | 540   | 540    | 610    | 610    | 790    | 790    |
| TISCHLOCHDURCHMESSER [T3]          | mm.  | 175   | 175    | 205    | 205    | 255    | 255    |
| RAMMBREITE [K1]                    | mm.  | 515   | 515    | 750    | 750    | 890    | 890    |
| RAMMTIEFE [K2]                     | mm.  | 395   | 395    | 450    | 450    | 515    | 515    |
| MORS-TIEFENDURCHMESSER [M]         | mm.  | 45    | 45     | 50     | 50     | 70     | 70     |
| TISCHHÖHE VOM BODEN [N]            | mm.  | 700   | 700    | 720    | 720    | 745    | 745    |
| HUBLÄNGE [S]                       | mm.  | 10-95 | 10-95  | 10-110 | 10-110 | 10-145 | 10-145 |
| HÜBE PRO MINUTE                    | spm. | 56    | 56     | 53     | 53     | 44     | 44     |
| MOTORLEISTUNG                      | kW.  | 7,5   | 11     | 11     | 15     | 10     | 22     |
| MOTORDREHZAHL                      | rpm. | 1500  | 1500   | 1500   | 1500   | 1500   | 1500   |
| GESAMTGEWICHT                      | kg.  | 4600  | 4750   | 7500   | 7700   | 12000  | 12400  |

# EXZENTRISCHE D TYP PRESSEN

**DDE**  
SERIES

## Standardausrüstung

- Geschweißter Stahlrahmen
- Der Körper der Presse wurde spannungsgeglüht
- Einstellbarer Hub
- Exzentrische Kurbelwelle wurde ausgefüllt
- Laufscheiben-Unterlegscheibensystem in der Pleuelstange
- Automatisches reversibles Flüssigkeitsschmiersystem
- Verstellbare hintere Schieber
- 6 Führungsstöße
- Stößelverstellung mit Motor
- Hydraulisches Überlastschutzsystem
- Getriebe mit Karosserie verschweißt
- Geschlossenes Getriebesystem in Öl
- Wartungstisch mit T-Nuten
- Material- und Schrottrille
- Fußpaddel
- Doppelhandsteuerung
- Optionen für einzelne, kontinuierliche und unterbrochene Aufnahmen
- SPS angewendet
- Elektrische Theke
- Sicherheits-SPS
- Konformität mit CE-Richtlinien
- Sicherheitsventil drücken
- Ram-Dämpfungszylinder

## Optionale Ausrüstung

- Geschwindigkeitskontrolleinheit



Für mehr Informationen



Die Doppelstangenpressen der DDE-Serie sind eine außergewöhnliche Lösung, die sich für ein breites Anwendungsspektrum in Branchen wie Automobil, Luft- und Raumfahrt, Schienenverkehr und verschiedenen anderen Bereichen der Metallumformung eignet. Diese Pressen, die sich durch ihre Doppelreduzierung auszeichnen, verfügen entweder über eine oder zwei Pleuelstangen und bieten vielseitige Einsatzmöglichkeiten.

Die aus robustem S355JR-Stahl gefertigten Pressen werden am Ende des Schweißvorgangs einem Stabilisierungsprozess und einer präzisen Bearbeitung unterzogen, um einwandfreie Parallelität und Präzision zu gewährleisten. Das berechnete und sorgfältige Design, das durch Finite-Elemente-Software erleichtert wird, spiegelt unser unerschütterliches Engagement wider, über die gesamte DDE-Serie hinweg erhöhte Präzisions- und Qualitätsstandards einzuhalten.

Die Stange in diesen Pressen wird sorgfältig aus hochfestem Schmiedestahl gefertigt und durch Hochleistungslegierungsbuchsen ergänzt, was unser Engagement für Langlebigkeit und zuverlässige Leistung in den anspruchsvollsten Anwendungen veranschaulicht. Um eine nahtlose Funktionalität und einen optimalen Betrieb zu gewährleisten, ist unsere gesamte DDE-Serie mit einer automatischen Zentralschmierung mit programmierbarem Progressivsystem ausgestattet, was unseren Schwerpunkt auf effiziente Wartungspraktiken unterstreicht.

Diese Pressen sind mit einem ausgeklügelten System von Exzentergetrieben mit entgegengesetzter Drehung ausgestattet und ermöglichen eine doppelte Geschwindigkeitsreduzierung und bieten verlängerte Hübe. Dieses einzigartige Konstruktionsmerkmal ermöglicht nicht nur eine hohe Energieabgabe bei niedrigen Nenndrehzahlen, sondern macht die Pressen auch besonders für komplizierte Ziehvorgänge geeignet.

# EXZENTRISCHE D TYP PRESSEN

**DDE**  
SERIES



Einstellbarer Hub



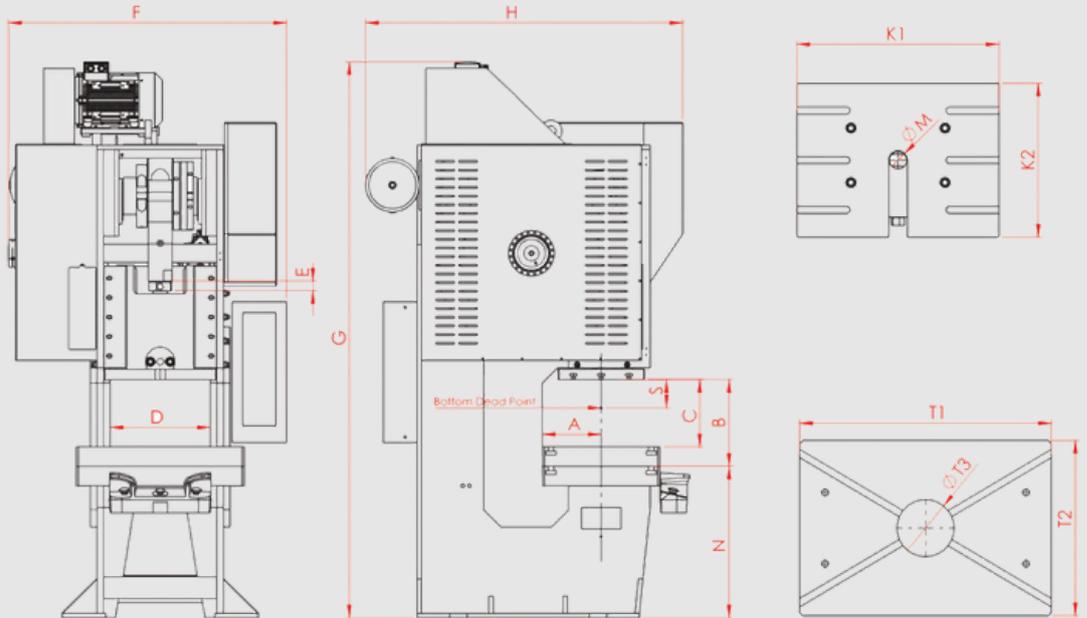
Zentrales Schmiersystem



Lichtbarriere



Ram Dushingzylinder



## EXZENTRISCHE D TYP PRESSEN | DDE |

| MODELL/KAPAZITÄT                   | ton  | DDE150 | DDE250 |
|------------------------------------|------|--------|--------|
| AUSLADUNGSTIEFE [A]                | mm.  | 350    | 435    |
| TISCH-RAM-ABSTAND [B]              | mm.  | 485    | 580    |
| ZUSÄTZLICHER TISCH-RAM-ABSTAND [C] | mm.  | 700    | 870    |
| GEHÄUSEBREITE [D]                  | mm.  | 610    | 710    |
| RAM-EINSTELLUNG [E]                | mm.  | 90     | 100    |
| PRESSENBREITE [F]                  | mm.  | 1800   | 1900   |
| PRESSENHÖHE [G]                    | mm.  | 3000   | 3350   |
| PRESSENTIEFE [H]                   | mm.  | 1850   | 2350   |
| TISCHBREITE [T1]                   | mm.  | 950    | 1150   |
| TISCHTIEFE [T2]                    | mm.  | 490    | 860    |
| TISCHLOCHDURCHMESSER [T3]          | mm.  | 220    | 255    |
| RAMMBREITE [K1]                    | mm.  | 750    | 890    |
| RAMMTIEFE [K2]                     | mm.  | 450    | 515    |
| MORS-TIEFENDURCHMESSER [M]         | mm.  | 50     | 70     |
| TISCHHÖHE VOM BODEN [N]            | mm.  | 800    | 800    |
| HUBLÄNGE [S]                       | mm.  | 10-110 | 10-145 |
| HÜBE PRO MINUTE                    | spm. | 56     | 44     |
| MOTORLEISTUNG                      | kW.  | 15     | 22     |
| MOTORDREHZAHL                      | rpm. | 1500   | 1500   |
| GESAMTGEWICHT                      | kg.  | 8000   | 13000  |



📍 Schlinckstraße 1, 21107 Hamburg, GERMANY

☎ +49 163 5731051

✉ info@irmapress.com

🌐 www.durendus.com

📍 Büyükkayacık Mah. Organize Sanayi Bölgesi 408. Sk. No: 5/1

☎ +90 332 501 43 08

Selçuklu – Konya, TÜRKİYE

✉ info@durendus.com

🌐 www.durendus.com